

प्रथम पटक प्रकाशित मिति: २०८३/०३/१२

सिलबन्दी दरभाउपत्र नं. CBM\_LACCP\_SQ\_001\_082/083

चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका / जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, दैलेख अन्तरगत चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकामा सञ्चालित पहदखोला तल्लो दह सिचाई योजनाको लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्रीहरू सिमेन्ट, सरिया तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, दरभाउपत्र साथ उपलब्ध गराइएको स्पेशीफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाइ गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायरबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वान को गरिएको छ।

**शर्तहरू:**

- १) विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, सिमेन्ट, सरिया तथा औजारहरू सप्लाइ सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम प्रति फारम रु. १,००० अक्षरेपी रु. एक हजार मात्र (पछि फिर्ता नहुने गरी) चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका नगरपालिकाको नेपाल एस बि आई बैंक शाखामा रहेको खाता नं. ४१२९५२४१२०७००४ (ग १.१ -आन्तरिक राजस्व खाता) राजस्व शिर्षक (८०६६७४०२) मा जम्मा गरि सुत्र अनलाइन भौचरको सक्कल प्रति संलग्न राखी लिखित निवेदनको साथमा मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र निवेदन साथ संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले सातौं दिनको कार्यालय समय भित्र चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकाको कार्यालय वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतबाट खरिद गर्न सकिने छ। विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्रीहरू, सिमेन्ट, सरिया तथा औजारहरू सप्लाइ सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका कार्यालयको वेबसाइट [www.chamundabindrasainimun.gov.np](http://www.chamundabindrasainimun.gov.np) र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाको वेबसाइट <https://www.lacpp.org.np/> वाट पनि डाउनलोड गरि खरिद गर्न सकिनेछ। तर सप्लायर्सले सिलबन्दी दरभाउपत्र दर्ता गर्दा चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकाको माथि उल्लेखित राजस्व खातामा जम्मा गरेको भौचरको सक्कल प्रति सिलबन्दी दरभाउपत्रसँगै अनिवार्य पेश गर्नुपर्नेछ।
- २) खरिद गरिएको दरभाउपत्र फारमहरू रितपूर्वक भरी सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८ औं (आठौं) दिन अर्थात मिति २०८३/०३/१९ गतेको दिउसो १२:०० बजे भित्र फारम खरिद गरिएको कार्यालयमा दर्ता गराउनु पर्नेछ। साथै दरभाउ पत्र खरिद गरेको सक्कल बैंक जम्मा भौचर सहित दरभाउपत्र फारम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरू सिमेन्ट, सरिया सप्लाइ सम्बन्धी दरभाउपत्र भन्ने व्यहोरा लेख्नुपर्नेछ।
- ३) सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायरको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ। हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलबन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८ औं (आठौं) अर्थात मिति २०८३/०३/१९ गतेको दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ।
- ४) सप्लाइ हुने सामग्रीहरूको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरूको बस्तेकोटमा रहेको उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा ढुवानी भई प्राविधिक चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछन। तसर्थ दरभाउपत्र पेश गर्दा जमानत आवश्यक पर्ने छैन।
- ५) उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरू संकलन गरी मिति २०८३/०३/२० गते चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकाको कार्यालयमा दिनको १२ बजे उपभोक्ता समितिका खरिद समितिका प्रतिनिधिहरू, नगरपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरू, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधिहरू र दरभाउपत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको गोहवरमा खोलिनेछ। दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन।
- ६) दरभाउपत्रमा दरेट लेउटा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ। अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ। अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ।
- ७) म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारवाही हुने छैन।
- ८) दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रुपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरूमा सुरक्षित रहनेछ।
- ९) अन्य शर्तहरू परियोजनाको खरिद कार्यविधि बमोजिम हुनेछ। थप शर्तहरू दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ।
- १०) यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकाको सूचना पाटीमा टाँस तथा वेबसाइटमा राखिनेछ।
- ११) अन्य थप जानकारी चाहिएमा चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका / परियोजना कार्यान्वयन गर्ने पालिका एकाईको फोन नं. ९८४४८१३३६६ वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाई बिरेन्द्रनगर, सुर्खेतमा सम्पर्क गर्न सकिनेछ।

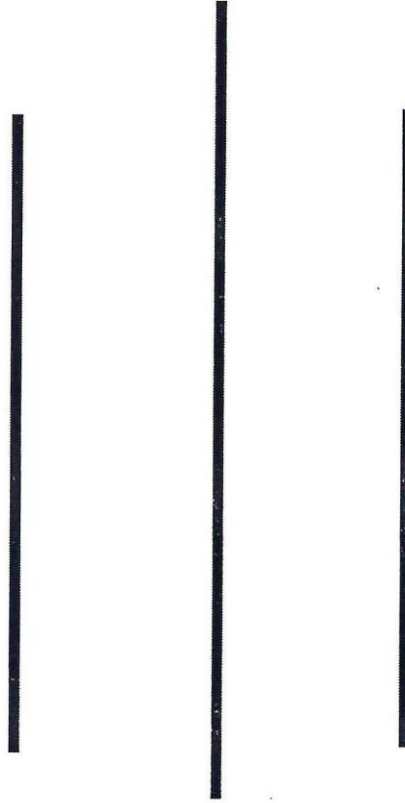


Handwritten signature and initials in blue ink.

चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका  
नगरपालिकाको कार्यालय

जम्बुकाँध, दैलेख

सिलबन्दी दरभाउ पत्र आह्वानको सुचना



जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकुलन परियोजना  
अन्तर्गत चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिकामा सञ्चालन हुने  
पहदखोला तल्लोदह सिचाई योजनाको  
सिलबन्दी दरभाउ पत्र  
आर्थिक वर्ष २०८२/०८३

अनुसूची १०. आपूर्तिकर्ताले दरभाउपत्र पेश गर्दा पेश गर्नुपर्ने स्वघोषणा-पत्रको नमुना

च. नं.: \_\_\_/\_\_\_

पत्र संख्या: \_\_\_\_\_

मिति: \_\_\_\_\_

विषय: स्वघोषणा पत्र

पहदखोला तल्लो दह सिंचाइ उपभोक्ता समिति  
चामुण्डाबिन्द्रासैनी नगरपालिका], वडा नं. ०५  
(जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना अन्तर्गत सन्चालित)

श्री खरिद समितिका अध्यक्षज्यू,

हामी [सप्लायरको नाम], यस पत्रद्वारा स्वघोषणा गर्दछौं कि, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन (LACC) परियोजना अन्तर्गत:

- हामीले यस अघि कुनै पनि उपभोक्ता समितिले प्राथमिकताक्रम अनुसार सुचित गरे बमोजिम कहिल्यै पनि पेश गरेको दरभाउपत्र र कबोल अङ्क अनुसार आपूर्ति सम्झौता गर्न वा पेश गरेको दरभाउपत्र अनुसार सामग्री तथा सेवा प्रदान गर्न अस्वीकार गरेका छैनौं।
- हामीले यस परियोजनाअन्तर्गतका विगतका उपभोक्ता समितिसँग भएका सबै सम्झौतामा सामग्री समयमा नै आपूर्ति गरेका छौं।
- हामीले विगतका उपभोक्ता समिति सँग गरेका कुनै पनि सम्झौतामा न्यून गुणस्तरका सामग्री आपूर्ति गरेका छैनौं।
- हामीले विगतमा कुनै पनि उपभोक्ता समिति सँग गरेका सम्झौताको शर्त उल्लङ्घन गरेका छैनौं।

हामीले यस घोषणासँगै तलका कागजातहरू पनि पेश गरेका छौं:

- मूल्य अभिवृद्धि कर (VAT) दर्ता प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- फर्म दर्ता वा नवीकरण प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- अघिल्लो आ.व. को कर चुक्ता प्रमाणपत्रको प्रतिलिपि
- तोकिएको दस्तुर बुझाएको बैंक भौचर वा प्रमाण

हामी बुझ्छौं कि माथि उल्लेखित कुनै पनि जानकारी गलत वा धोखाधडीपूर्ण पाएमा, हामी कुनै आपत्ति वा दावी बिना नै बोलपत्र प्रक्रियाबाट अयोग्य घोषित गरिनेछौं।

आधिकारिक व्यक्तिको हस्ताक्षर: \_\_\_\_\_

आधिकारिक व्यक्तिको नाम: \_\_\_\_\_

सप्लायरको नाम र ठेगाना: \_\_\_\_\_

छाप: \_\_\_\_\_





चाण्डाभिनद्वारी नगरपालिका जम्बुकाष्ठ दलेख / जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकुलन योजना  
सिलबन्दी दरभाउपत्र फारम

न.पा. : चाण्डाभिनद्वारी नगरपालिका  
योजनाको नाम : पहिरोको तल्लो हिस्सा सिर्चाई योजना  
दुवानी गैँरो रोड हिंडको स्थान : चाण्डाभिनद्वारी नगरपालिका जम्बुकाष्ठ दलेख

| क्र.सं. | विवरण  | इकाइ       | जम्मा परिमाण | इकाइ तौल (के.जी.) | जम्मा तौल (के.जी.) | गुणस्तर चिह्न   | दर अंकमा | दर बाझरमा | जम्मा मूल्य |
|---------|--|------------|--------------|-------------------|--------------------|---|----------|-----------|-------------|
| A       | Non-Local Material   |            |              |                   |                    |   |          |           |             |
| १       | सिमेन्ट  | मेट्रिक टन | २३.२५        | १०००              | २३२५८.६८           | NS 572 (NS 49: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन 2076)<br>• साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट (OPC) 53 ग्रेड - विशिष्टता<br>• रोड हेडमा उत्पादन मितिको 1 माहिना भन्दा बढी नभएको<br>• सिमेन्ट झोलामा उल्लेख गरिएको (NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर) |          |           |             |
| २       | डण्डी - ८ मि.मि.   | किलोग्राम  | २,६६१.२९     | १                 | २६६१.२९            | NS: १९१-२०९१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)  |          |           |             |
| ३       | डण्डी - १० मि.मि.  | किलोग्राम  | १,९२९.५६     | १                 | १९२९.५६            | NS: १९१-२०९१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)  |          |           |             |
| ४       | बाँधने तार   | किलोग्राम  | ४३.७२        | १                 | ४३.७२              | NS  |          |           |             |
| ५       | जीआई बाँधने तार ११ SWG   | किलोग्राम  | ४.८०         | १                 | ४.८०               | NS  |          |           |             |
| ६       | किरला  | किलोग्राम  | ६.००         | १                 | ६.००               | NS  |          |           |             |
| ७       | मेसिनले बनेको ग्याबियन बक्स : ३ म x १ म x १ म (हेक्सामेस १०० x १२० मि.मि.) | नास        | ९.००         | ३९.२०             | ३५२.८०             | (NS-१६३-२०९८) ३.२५ mm मोटा, होभे जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो।चेन जिङ्क मेष साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5')   |          |           |             |
| ८       | १२ मि.मि. वाटर प्रुफ प्लाई वुड   | वर्गमिटर   | १८.००        | ९                 | १६२.००             | NS  |          |           |             |
|         | Total weight (A)   |            |              |                   | २८४०८.८५           |   |          |           |             |
| B       | Tools  |            |              |                   |                    |   |          |           |             |
| ९       | बेल्चा   | संख्या     | ३.००         | २.४०              | ७.२०               | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| १०      | गैटी   | संख्या     | ८.००         | ५                 | ४०.००              | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| ११      | कोदालो   | संख्या     | ४.००         | २                 | ८.००               | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| १२      | सबल १ x ५"   | संख्या     | ३.००         | ३.५०              | १०.५०              | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| १३      | स्लेज ह्यामर १० पाउन्ड   | संख्या     | २.००         | ४.५५              | ९.१०               | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| १४      | बिन्डिङ ट्रोवल   | संख्या     | ३.००         | ०.२५              | ०.७५               | LUDHRA/TATA   |          |           |             |
| १५      | पोइन्टिङ ट्रोवल  | संख्या     | ३.००         | ०.१०              | ०.३०               | LUDHRA/TATA   |          |           |             |



*(Handwritten signature)*

चाण्डाविन्द्रासैनी नगरपालिका जम्मुकार्थ देलेख / जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकुलन योजना  
सिलवन्दी दफाउपत्र फारम

न.पा. : चाण्डाविन्द्रासैनी नगरपालिका  
योजनाको नाम : पहरेदखोला तल्लोदेह सिचाई योजना  
डुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान: चाण्डाविन्द्रासैनी नगरपालिका जम्मुकार्थ देलेख

| क्र.सं. | विवरण                   | इकाइ संख्या | जम्मा परिमाण | इकाइ तौल (के.जी.) | जम्मा तौल (के.जी.) | गणदार चिन्ह  | दर अंकमा | दर अक्षरमा | जम्मा मूल्य |
|---------|-------------------------|-------------|--------------|-------------------|--------------------|--|----------|------------|-------------|
| १६      | नाजो फिता ३० मि.        | संख्या      | १.००         | ०.७५              | ०.७५               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| १७      | फावडा                   | संख्या      | ५.००         | २.४०              | १२.००              | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| १८      | नाजो फिता ५ मि.         | संख्या      | ३.००         | ०.१५              | ०.४५               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| १९      | सम्बल १ x ४"            | संख्या      | ३.००         | ३.५०              | १०.५०              | ५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो<br>फीट आइरन क्रोबार ८ किलो | ५        |            |             |
| २०      | स्टेज ह्यामर १/२ पाउन्ड | संख्या      | २.००         | ०.३०              | ०.६०               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| २१      | स्टोन कटर ह्यामर        | संख्या      | १.००         | ०.७०              | ०.७०               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| २२      | छिन्ना १ x ६"           | संख्या      | २.००         | १                 | २.००               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| २३      | फिसिड ट्रोल             | संख्या      | ३.००         | ०.२०              | ०.६०               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| २४      | स्टिलको बाल्टी          | संख्या      | २.००         | ३.००              | ६.००               | LUDHRA/TATA  |          |            |             |
| २५      | वालुवा छान्ने जाली      | मिटर        | ३.००         | ०.५०              | १.५०               | NS   |          |            |             |
| २६      | त्रीपाल १२' x ८'        | संख्या      | २.००         | ५.००              | १०.००              | NS   |          |            |             |
| २७      | सेफ्टी हेल्मेट          | संख्या      | ५.००         | ०.१५              | १.२०               | NS   |          |            |             |
| २८      | सेफ्टी ज्याकेट          | संख्या      | ५.००         | ०.१०              | ०.५०               | NS   |          |            |             |
| २९      | गाम बुट                 | जोडी        | ५.००         | ०.२०              | १.००               | NS   |          |            |             |
| ३०      | ग्लोभ्स                 | जोडी        | १०.००        | ०.२०              | २.००               | NS   |          |            |             |
|         | Total weight (B)        |             |              |                   | १२६.४५             |  |          |            |             |
|         | Total Weight (A+B)      |             |              |                   | २८५३५.३०           |  |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | जम्मा  |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | १३४५५५८  |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | जम्मा तौल(के.जी.मा.)                                 |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | डुवानी दर रु. रोड हेड सम्म                           |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | जम्मा डुवानी रकम रु.                                 |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    | कुल जम्मा (भ्याट र डुवानी सहित) रु.                  |          |            |             |
|         |                         |             |              |                   |                    |  | २८५३५.३० |            |             |

सफलायको नाम :

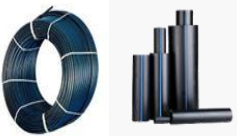



ठेगाना :




मिति :







छाप



## अनुसूची - ४ ननर्माण समर्ग्री गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन







ननर्माण समर्ग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशन बर्ोजिर् छ भनी सुननजित गरेपनछ र्मत्र आपूनताकतमाले ननर्माण समर्ग्री आपूनता गनुा पनेछ । नेपमलर्म उत्पमदन हुने ननर्माण समर्ग्री र औमरको हकर्म नेपमल गुणस्तर तथम नमपतौल फिभमगले स्ीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै ननर्माण समर्ग्रीर्म कोररयको ( कार्ा गरेको)र भमरतर्म उत्पमददत ननर्माण समर्ग्री र औमरको हकर्म IS लोगो कोररयको ( कार्ा गरेको) हुनुनुपनेछ। आपूनताकतमाहरूले सबै ननर्माण समर्ग्रीहरू NS िम IS ग्यमरेन्टी गररनुपछा, र अननिमया रूपर्म सबै (अननिमया HDPE पमइप, GI पमइप, ब्रमस फिफटइस) ननर्माण समर्ग्रीहरू आिश्यकतम अनुसमर प्रर्मजणत प्रर्मण पत्र प्रनतनलफप पेश गनुा पने छ।









| क्र.स                     | ;fdu Lsf] lraq / gfd   | समर्ग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन   | pknJw s xL<br>a f08x?   | ;knf0 ubf{sf] cj:yf   | फटप्पणी   |
|---------------------------|--|---|---|---|---|
| <b>क. पमइप तथम फिफटइस</b> |  |   |   |   |   |
| १.                        | उच्च घनत्ि<br>पोलीथीन पमइप<br>(दोस्रो संशोधन)<br>                   | <b>NS 40-2079</b><br><ul style="list-style-type: none"> <li>समर्ग्री ग्रेड: PE 63, PE 80 र PE 100।</li> <li>SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6</li> <li>दबमि रूल्यमङ्कन: PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20</li> <li>समइि: (नोनर्नल व्यमस): DN 20 नर्ी देजि DN 100 नर्ी</li> <li>समर्ग्री परीक्षण प्रर्मणपत्रहरू आपूनताकतमा द्वमरम उपलब्ध गरमउनु पने छ। (अननिमया)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>लक्ष्ी</li> <li>k~rsGof</li> <li>;fs'/f</li> <li>g kfn Knfli6s</li> <li>/Tgf, c fb</li> <li>nufyt g kfn</li> <li>u'Of:t lrgx k t</li> <li>;a} a fG8x?</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>.Ps Sj On kfOksf j rdfs s'g} hf 8fO x'g' x'b}g.</li> <li>.kfOksf b'j} 5]p aGb ul/Psf x'g'kb{5</li> <li>.</li> <li>पमइप प्रतेयक नर्टरर्म र्मका गरेको हुनु पछा।</li> <li>सबै पमइप SDR सेररि हुनुपने छ।</li> <li>६३ नर्नर् को पमइप क्िमइल हुनु पने छ।</li> </ul>  | PN 6<br>पमइप ड्रेन<br>लमनग<br>र्मत्र<br>प्रयोग<br>गररने<br>छ। |
| २.                        | पमनी आपूनताको लमनग<br>िस्ती हल्कम स्टील<br>पमइप दोस्रो संशोधन<br> | <b>NS 199:2046</b><br><ul style="list-style-type: none"> <li>ग्यमल्भेनमइल्ड र्मइल्ड जस्टल पमइप "धर्र्" र "हेभी" ड्युटी ग्यमलभनमइि स्टील पमइप हुनुपछा।</li> <li>पमइपलमई प्रतेयक ६ नर्टरको र्मनक लम्बमइर्म आपूनता गररनुपछा। प्रतेयक पमइपलमई पमइपकम थ्रेडहरू िोगमउनको लमनग अन्त्यर्म प्लमजस्टकको घण्टी (कभर) प्रदमन गररनुपछा।</li> <li>समर्ग्री परीक्षण प्रर्मणपत्रहरू आपूनताकतमा द्वमरम उपलब्ध गरमउनु पने छ। (अननिमया)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>x'nf;</li> <li>eujtL</li> <li>d}g ftL</li> <li>hubDaf</li> <li>nufyt g kfn</li> <li>u'Of:t lrgx k t</li> <li>;a} a fG8x?</li> </ul>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>x/]s lk; s  Pp6f 5]pdf ;s 6 / csf 5]pdf Knfli6s se/ xgkb5</li> <li>x/]s lk; kfOkdf u'Of:t/ ;+s ll d f / s f'g'kb{5 .</li> <li>x/]s lk;df /+u nufOPsf xgkb5 .</li> <li># jf ^ ld6/sf] 6'qmfdp pknJw</li> <li>uOf:t/ klxrfgl</li> <li>xn'sf &gt;]ofL — k+x]nf</li> <li>dWod &gt;OfL — lgnf</li> <li>ux f &gt;]ofL — /ft</li> </ul> |   |










| क्र.स | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | समस्याहरूको कारण  | समाधान   | समाधान  | फोटो |
|-------|--|---|--|---|------|
| ३.    | <p>ब्रमस युननयन</p>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>ब्रमस युननयन एसडीआर पमइप अनुसमर अद्यमिनधक गनुपछा।</li> <li>बमफहरी भमगको फिनननसङ्ग तथम थ्रेड नर्लेको हुनु पने छ।</li> <li>HDPE पमइप भमग अननिमया SDR पमइप अनुसमर हुनु पने छ ।</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>अंकुर</li> <li>नुर्यत ः;f} ;/xsf ;a} a fG8x?</li> </ul> | <p>समस्याको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेखि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।</p> |      |
| ४     | <p>गनर्ेटल एयर ररनलि भल्भ</p>   | <p>पमनी सेिमहरूको लमनग एयर ररलीि भल्भको लमनग फिजशृतम</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>समस्याहरू:</b> एयर ररनलि भल्भहरू ननर्माण गना प्रयोग गररने समस्याहरू: शरीरको लमनग नलड फटन ब्रोन्ि, बलको लमनग तमर्मको पमतम र नट र बल फपनको लमनग कमस्ट ब्रमस।</li> <li><b>समझि र प्रेसर:</b> न्यूनतर् पिमाल र्ोटमई \ MM भको । सर्ग्र लम्बमइ 114 MM र बमफहर Dia 80 MM हो। न्यूनतर् कमया दबमि 6 kg f/cm<sup>2</sup> को हुनु पने छ। एयर भल्भहरू \ kg f/cm<sup>2</sup> सम्रको दबमबको समर्नम गना सक्ने हुनु पने छ। ।</li> <li><b>दबमब परीक्षण:</b> प्रत्येक एयर ररनलि भल्भ यसको कम्पोनेन्टहरूसँग पूणा रूपर्म िम्न गररएको C kg f/cm<sup>2</sup> को आन्तरक हमइड्रोस्टेफटक दबमि अन्तगात परीक्षण गररन्छ।</li> </ul> <p><b>िनि:</b> -400-500 ग्रमर् न्यूनतर् आपूनता संगै कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र पेश गनुपछा।</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>अंकुर</li> <li>नुर्यत ः;f} ;/xsf ;a} a fG8x?</li> </ul> | <p>समस्याको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेखि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।</p> |      |
| ५     | <p>फ्लो रेगुलेफटङ्ग भल्भ</p>  | <p><b>समस्या:</b> तमर्मको रंगर्म गनर्ेटल बडी</p> <p><b>परीक्षण दबमि</b> = 30 kg f/cm<sup>2</sup></p> <p>नसट र पछमनड नसट परीक्षण दबमि = 10 kg f/cm<sup>2</sup></p> <p><b>िनि:</b> - 400 ग्रमर् न्यूनतर्</p> <p>एउटम योिनमर्म कम्ती रिटम रेगुलेफटङ्ग की(चमबी) पनन उपल्बध गरमउनु पने छ। आपूनता संगै कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र पेश गनुपछा।</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>नुर्यत ः;f} ;/xsf ;a} a fG8x?</li> </ul>                | <p>समस्याको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेखि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।</p> |      |

| क्र.स | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | फोटो  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | परीक्षण   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन                                   | फोटो |
|-------|--|---|---|---|--|------|
| ६     | गनरेटल ग्लोब भल्भ<br> | (NS-382/054, NS मर्का गरिएको)<br>सामग्री:<br>शरीर, बोनेट, भल्भ नडस्क, चेकआउट, नट, गन रेटल<br>हामन्डव्हील: कमस्ट आइरन<br>हामन्डव्हीलकम लमनग स्क्रू र मिशर: हल्कम स्टील परीक्षण र प्रमणीकरण<br>शमरीरक परीक्षण दबमि = 22 kg f/cm <sup>2</sup> परीक्षण दबमि = 17.5 kg f/cm <sup>2</sup><br>आपूनता संगै कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र पेश गनुपछा।   |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>nufyt g kfn u'Of:tr lrGx k Kt ;a} alfG8x?</li> </ul> | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |
| ७     | गेट भल्भ<br>          | (NS-149/044, NS मर्का गरिएको)<br>सामग्री:<br>शरीर, बोनेट, भल्भ नडस्क, चेकआउट, नट गन रेटल<br>जस्पन्दल: िमली पीतल<br>हामन्डव्हीलकम लमनग स्क्रू र मिशर: हल्कम स्टील परीक्षण र प्रमणीकरण<br>शमरीरक परीक्षण दबमि = 22 kg f/cm <sup>2</sup> नसट र पछमनड नसट परीक्षण दबमि = 17.5 kg f/cm <sup>2</sup><br>आपूनता संगै कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र पेश गनुपछा।  |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>nufyt g kfn u'Of:t lrGx k Kt ;a} alfG8x?</li> </ul>  | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |
| ८     | गनरेटल िेरुल कक<br> | गनरेटल िेरुल कक (NS-3८1/053, NS मर्का गरिएको)<br>ननददाष्टीकरण<br>NS-3८1/053 अनुसमर गन रेटल िेरुल; IS:554 अनुसमर स्क्रू रेल इन्ड(BSPT) सामग्री: बडी, प्लग र व्यमप: गन रेटल/लीडेड फटन कमंस्य<br>मिसर प्लेट र नट: मिसर प्लेट र नट उच्च तन्य ब्रमस ग्यमस्केट: संकुजचत एस्बेस्टोस<br>मिमडबर मिसर : प्रमकूनतक रबरकपर मिसर: तमर्मको पमनमिनि: - 400 ग्रमर् न्यूनतर्<br>परीक्षण दबमि = 20 kg f/cm <sup>2</sup><br>आपूनता संगै कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र पेश गनुपछा। |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>फ्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>nufyt g kfn u'Of:t lrGx k Kt ;a} alfG8x?</li> </ul>  | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |

| क्र.स  | उत्पाद / गुण  | समर्पणीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | पकज्वा सज्खल<br>अल्फा ०८x?  | समर्पणीको गुणस्तर   | फटप्पणी  |  |
|--|---|---|---|---|--|--|
| ९  | <p>टयमप्स (नबब-कक प्रकमर)</p>  | <p>(NS - 362/053, NS र्मका गररएको)</p> <p>समर्पणी:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>शरीर र बोनेट गलमन्ड, क्रच,</li> <li>मिसर प्लेट: - कमस्ट ब्रमस, डमड्ट कमस्ट ब्रमस</li> <li>जस्पन्डल र नट: मली पीतल</li> <li>प्यमफकड: एस्बेस्टोस</li> <li>रबर मिसर: प्रमकृतक रबर</li> </ul> <p>परीक्षण र प्रर्मणीकरण</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सबै ब्रमस टयमपहरू 2 MPa Hyd र्म परीक्षण गररएको हुपने।</li> <li>कमया परीक्षण प्रर्मणपत्र प्रत्येक आपूनता संग समबेस हुनु पने।</li> <li>मिन: 400 ग्रमर्</li> </ul> |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>फप्रनत</li> <li>अनर्त</li> <li>नफ्यत गज्कफन<br/>उ'०फ:त लरगख<br/>क Kt ;a}<br/>अल्फा ०८x?</li> </ul> | <p>समर्पणीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनर्म उल्लेखि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।</p> |  |
| <p><b>जि. आइ. फिट्टिङ्स</b></p> <p>NS मिम IS र्मपदण्ड अनुसमर कमर् गने दबमि २१.४२ kgf/cm<sup>2</sup> हमइड्डीनलक छ।</p> <p>भौनतक गुणहरू:</p> <p>१. Brinell कठोरतम: १५०BHN अनधकतर् २.तजन्कने (टेन्समइल) शजि: ३३ - ३६ Kg/mm<sup>2</sup> मिम ३२५ - ३५०mpa ३. प्रनतशत लम्बमइ: ०६ - १२%</p> <p>समइ: IS: 1879-2010 (भमग I देजि X) अनुसमर कमस्ट आइरन पमइप फिफटंग</p> <p>फिननस: IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसमर Hot Dip Galvanized। न्यूनतर् म्स्तम कोफटंग 610gm/m<sup>2</sup></p> <p>समर्पणी फिजशष्टतम: कमस्ट आइरन अनुसमर IS: 14329-1995; ग्रेड BM300</p> <p>थ्रेडहरू: IS अनुसमर: 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पने छ।</p> |   |   |   |   |  |  |

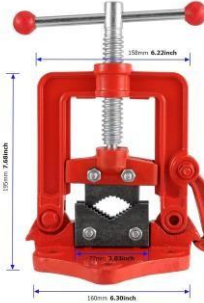

| क्र.स | उत्पाद / विवरण   | समर्पणीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | पकज सजल अफठख?  | उत्पादनको विवरण   | फटप्पणी  |
|-------|--|--|--|---|--|
| १०    | डिआई फ्लयमन्डि सेट (धर्यर िगा)<br>      | NS िम सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>x/s Ik; lkm6L.;df gkfn jf ef/tLo uOf:t/ IrIx nufOPsf] x'g'kb{5 .</li> <li>lkm6L.;x? UofNefgfOH8 ul/Psf (rf+bL /usf]) x'g'kb{5 .</li> </ul> |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>िगदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नुफयत NS/IS u'Of:t IrGx k Kt अफठख?</li> </ul>       | 9jfgL ubf{ al9df y) sjhLsf] t ndf Kofs u/L /fd f];+u afw]sf] x'g' kg]{ 5 / af]/fdf of]hgfsf] gfd n]v]sf] x'g' kg]{ 5 . |
| ११    | GI- HDPEE फ्लयमन्डि सेट (धर्यर िगा)<br> | NS िम सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>x/s Ik; lkm6L.;df gkfn jf ef/tLo uOf:t/ IrIx nufOPsf] x'g'kb{5 .</li> <li>lkm6L.;x? UofNefgfOH8 ul/Psf (rf+bL /usf]) x'g'kb{5 .</li> </ul> |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>िगदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक नुफयत</li> <li>नुफयत NS/IS u'Of:t IrGx k Kt अफठख?</li> </ul> | 9jfgL ubf{ al9df y) sjhLsf] t ndf Kofs u/L /fd f];+u afw]sf] x'g' kg]{ 5 / af]/fdf of]hgfsf] gfd n]v]sf] x'g' kg]{ 5 . |
| १२    | GI Unequal Tee (Medium Class)<br>     | NS िम सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>x/s Ik; lkm6L.;df gkfn jf ef/tLo uOf:t/ IrIx nufOPsf] x'g'kb{5 .</li> <li>lkm6L.;x? UofNefgfOH8 ul/Psf (rf+bL /usf]) x'g'kb{5 .</li> </ul> |  IS:1879 | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>िगदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नुफयत NS/IS u'Of:t IrGx k Kt अफठख?</li> </ul>       | 9jfgL ubf{ al9df y) sjhLsf] t ndf Kofs u/L /fd f];+u afw]sf] x'g' kg]{ 5 / af]/fdf of]hgfsf] gfd n]v]sf] x'g' kg]{ 5 . |





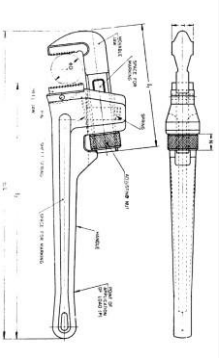
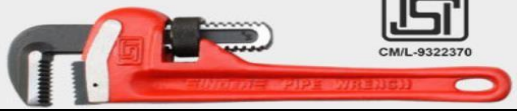

| क्र.स | उत्पादन / वर्ग   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | पकज सजल<br>अवस्था?  | उत्पादन<br>विवरण   | फोटो   |  |
|-------|--|--|---|--|--|--|
| १३    | GI Union (Medium Class)<br>       | NSमि सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>खस ल; लमल; द गकन ज ए/तलो उओ:त/ रीख नुओपसु ख'ग'क' ५ .</li> <li>लमल;ख? उओनेगओह उ/पसु (र+बल /सु) ख'ग'क' ५ .</li> </ul> |  IS:1879   | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>गिदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नुयत NS/IS उ'ओ:त रीख क कत अग?</li> </ul> | उत्पादन विवरण (अवस्था) सजलसु तिनदु कओस उ/ल /दु;+उ अउसु ख'ग' क' ५ / अ/दु ओहुगसु गद न]सु ख'ग' क' ५ . |  |
| १४    | GI Reducer (Medium Class)<br>     | NSमि सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>खस ल; लमल; द गकन ज ए/तलो उओ:त/ रीख नुओपसु ख'ग'क' ५ .</li> <li>लमल;ख? उओनेगओह उ/पसु (र+बल /सु) ख'ग'क' ५ .</li> </ul> |  IS:1879   | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>गिदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नुयत NS/IS उ'ओ:त रीख क कत अग?</li> </ul> | उत्पादन विवरण (अवस्था) सजलसु तिनदु कओस उ/ल /दु;+उ अउसु ख'ग' क' ५ / अ/दु ओहुगसु गद न]सु ख'ग' क' ५ . |  |
| १५    | GI End Plug (Medium Class)<br>  | NSमि सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>खस ल; लमल; द गकन ज ए/तलो उओ:त/ रीख नुओपसु ख'ग'क' ५ .</li> <li>लमल;ख? उओनेगओह उ/पसु (र+बल /सु) ख'ग'क' ५ .</li> </ul> |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>गिदम्बम</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नुयत NS/IS उ'ओ:त रीख क कत अग?</li> </ul> | उत्पादन विवरण (अवस्था) सजलसु तिनदु कओस उ/ल /दु;+उ अउसु ख'ग' क' ५ / अ/दु ओहुगसु गद न]सु ख'ग' क' ५ . |  |
| १६    | GI Equal Tee (Medium Class)<br> | NSमि सो सरह को IS (1879)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>खस ल; लमल; द गकन ज ए/तलो उओ:त/ रीख नुओपसु ख'ग'क' ५ .</li> <li>लमल;ख? उओनेगओह उ/पसु (र+बल /सु) ख'ग'क' ५ .</li> </ul> |  IS:1879 | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>गिदम्बम</li> <li>कृती</li> </ul>   | उत्पादन विवरण (अवस्था) सजलसु तिनदु कओस उ/ल /दु;+उ अउसु ख'ग' क' ५ / अ/दु ओहुगसु गद न]सु ख'ग' क' ५ . |  |




| क्र.स | उत्पाद / विवरण   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | पकज सजल अडोड?   | उत्पादनको विवरण  | फोटो                   |  |
|-------|--|---|---|--|------------------------|--|
|       |  |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>यूननक</li> <li>नियत NS/IS उ'Of:t IrGx क Kt अडोड?</li> </ul>  | <p>उत्पादनको विवरण</p>   |                        |  |
| १७    | GI Socket (Medium Class)<br>            | <p>NS इम सो सरह को IS (1879)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> </ul> |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नियत NS/IS उ'Of:t IrGx क Kt अडोड?</li> </ul> | <p>उत्पादनको विवरण</p> |  |
| १८    | GI Nipple (Medium Class)<br>3" long<br> | <p>NS इम सो सरह को IS (1879)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> </ul> |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> <li>नियत NS/IS उ'Of:t IrGx क Kt अडोड?</li> </ul> | <p>उत्पादनको विवरण</p> |  |
| १९    | GI Elbow (Medium Class)<br>           | <p>NS इम सो सरह को IS (1879)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> </ul> |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>हुलमस</li> <li>उत्पादनको विवरण</li> <li>कृती</li> <li>यूननक</li> </ul>  | <p>उत्पादनको विवरण</p> |  |





| क्र.स | समर्मग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन | फटप्पणी |
|-------|------------------------------------|---------|
|       |                                    |         |





**ि. औमर तथम ज्यकल**





| १         | <p>पमइप भमइस,<br/>(सर्मयोज्य)</p>   <p>समर्मग्री: - कमस्ट आइरन रंगः<br/>रमतो<br/>शैली: 0.4-1.4 इन्च, हेभी नडउटी, एडिस्ट गना नर्ले (1.1 सेर्ी)<br/>आयमर्हरू: 11.0८ x 7.99 x 5.14 इन्च (1.1 x 0.3 x 13.3 सेर्ी); १४.४<br/>ििनः पमउन्ड (८.48 फकलो)</p> <p>सेल्-लफकड पमइप िमइस/फहंि पमइप<br/>िमइस उत्पमदन नम्बर ३१५ एचएस कोड<br/>८२०५</p> <p>ह्यमन्डल र रूख्य पेंच पनन जस्टलको हुनु पने छ र फ्रेर् र बनलयो िेस भएको एसिी आइरन</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prod. No</th> <th>315A</th> <th>315B</th> <th>315C</th> <th>315D</th> <th>315E</th> <th>315F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Size (mm)</td> <td>35</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Wt.(kg)</td> <td>2.5</td> <td>3.9</td> <td>5.2</td> <td>7.8</td> <td>11.4</td> <td>25.8</td> </tr> </tbody> </table> | Prod. No | 315A | 315B | 315C | 315D | 315E | 315F | Size (mm) | 35 | 50 | 60 | 80 | 100 | 150 | Wt.(kg) | 2.5 | 3.9 | 5.2 | 7.8 | 11.4 | 25.8 | <p>• इन्द<br/>• लुद्रम<br/>• नुफ्यत NS/IS<br/>u'Of:t IrGx<br/>k Kt a fG8x?</p> | <p>समर्मग्रीको गुणस्तर<br/>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br/>बर्ोजिर् हुनु पने छ।</p> |
|-----------|---|----------|------|------|------|------|------|------|-----------|----|----|----|----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|--|---|
| Prod. No  | 315A  | 315B     | 315C | 315D | 315E | 315F |      |      |           |    |    |    |    |     |     |         |     |     |     |     |      |      |  |   |
| Size (mm) | 35  | 50       | 60   | 80   | 100  | 150  |      |      |           |    |    |    |    |     |     |         |     |     |     |     |      |      |  |   |
| Wt.(kg)   | 2.5   | 3.9      | 5.2  | 7.8  | 11.4 | 25.8 |      |      |           |    |    |    |    |     |     |         |     |     |     |     |      |      |  |   |





| क्र.स            | सामग्रीको नाम / विवरण  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | उत्पन्नकर्ता  | सामग्रीको गुणस्तर   | फटप्पणी  |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
|------------------|--|--|---|---|--|------|------|------------------|----|----|----|----|------------------|------|-----|-----|-----|--|--|
| २                | ततमउने प्लेट, थमर्को क्रोर चक र टेफ्लोन कभर<br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>ततमउने प्लेट १२५ नर्ी डमई नर्टर</li> <li>४५० नर्नर् लम्बमइ</li> <li>टेफ्लन कभर शेट समइ न्यूनतर् ८"x८</li> </ul>   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>लुद्रम</li> <li>इन्दर</li> </ul>   | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
| ३                |   | <p><b>केरोनसन िम नडिल ब्लो ल्यमम्म, (१/२ िम १ नलटर)</b><br/><b>उत्पमदन फििरण</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>रंग: सुनौलो</li> <li>फिशेषतमहरु: <ul style="list-style-type: none"> <li>उच्च पुनफिक्रय रूल्य भएको पीतलबमट बनेको केरोनसनसँग कमर् गने</li> <li>सञ्चमलन गना सजिलो</li> <li>आधम नलटर िम १-नलटर केरोनसन क्षर्तमको</li> <li>पीतलको शरीरबमट बनेको</li> <li>तौल: २.५ फकलो</li> </ul> </li> </ul> |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Generic िम</li> </ul>  | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
| ४                | <b>Pipe Wrenches</b><br>                      | <p>IS-4003 (PART-2)<br/>PIPE WRENCH (Heavy Duty)<br/>Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97<br/>P-333 HS CODE: 8204</p>   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>nufyt NS/IS u'Of:t IrGx k Kt a fG8x?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
|                  |  | <table border="1"> <thead> <tr> <th>उत्पमदन। नम्बर</th> <th>३३३D</th> <th>३३३E</th> <th>३३३F</th> <th>३३३G</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>समइ (नर्ी/इन्च।)</td> <td>१४</td> <td>१८</td> <td>२४</td> <td>३६</td> </tr> <tr> <td>तौल (फकलोग्रमर्)</td> <td>१.४५</td> <td>२.५</td> <td>४.१</td> <td>९.४</td> </tr> </tbody> </table>  | उत्पमदन। नम्बर  | ३३३D  | ३३३E   | ३३३F | ३३३G | समइ (नर्ी/इन्च।) | १४ | १८ | २४ | ३६ | तौल (फकलोग्रमर्) | १.४५ | २.५ | ४.१ | ९.४ |  |  |
| उत्पमदन। नम्बर   | ३३३D   | ३३३E   | ३३३F  | ३३३G  |  |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
| समइ (नर्ी/इन्च।) | १४   | १८   | २४  | ३६  |  |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |
| तौल (फकलोग्रमर्) | १.४५   | २.५  | ४.१   | ९.४   |  |      |      |                  |    |    |    |    |                  |      |     |     |     |  |  |


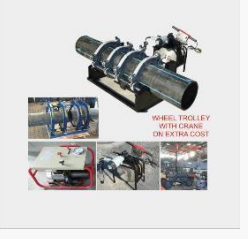


| क्र.स              | उत्पन्नकर्ता / मॉडल  | समस्याको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | संयोज्य भागहरू/अपघटकहरू? | संयोज्य भागहरू/अपघटकहरू? | फोटो             |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
|--------------------|--|--|--------------------------|--------------------------|------------------|-----------------------|-----------------|------------|--|---|--|--|---|--|
| ५                  |   | <p>पमइप कटर (पीआई पमइपको लमनग)<br/>P-118<br/>एचएस कोड: 8203</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>गना सफकने एसी आइरन कमस्टेड बडी पमइप कटरम एउटम कमटने पमइग्रम र दुईटम गमइड रोलर भएको</li> <li>लमरो ह्यमन्डल क्षर्तम सम्र कमटन को लमगी पमइप को फिनभन्न आकमर म नछटो, सजिलो र सम्रयोज्य</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पन्नकर्ता नम्बर</td> <td>118B</td> <td>118C</td> </tr> <tr> <td>समइ (नर्ी/इन्च।)</td> <td>½ - १</td> <td>½ - 3</td> </tr> <tr> <td>तौल (फकलोग्रमर)</td> <td>१.१००</td> <td>4.400</td> </tr> </table>                                       | उत्पन्नकर्ता नम्बर       | 118B                     | 118C             | समइ (नर्ी/इन्च।)      | ½ - १           | ½ - 3      | तौल (फकलोग्रमर)  | १.१००   | 4.400  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>न्युफत NS/IS u'Of:t IrGx k Kt alfG8x?</li> </ul> | समस्याको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |  |
| उत्पन्नकर्ता नम्बर | 118B   | 118C   |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
| समइ (नर्ी/इन्च।)   | ½ - १  | ½ - 3  |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
| तौल (फकलोग्रमर)    | १.१००  | 4.400  |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
| ६                  |  | <p>डमई सेट (पमइप थ्रेडर फिनधित ISI लमई IS:1८17८:०14 म जचन्ह लगमइएको)<br/>P-111 HS कोड: 8०05</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>रमतो रङ्ग कोड गरएको हेभी ड्यूटीम</li> <li>स्टेन्डमडा टेपर पमइप थ्रेनडड; एक कट म थ्रेनडड पूरम गने।</li> <li>कम्प्यमक्ट लमइटिट धमतु र प्लमजस्टक बोक्ने बक्सम प्यमक गरएको।</li> <li>सबै सेटम IS:1८17८ कोरेको</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>उत्पन्नकर्ता नम्बर</td> <td>111 G - िी</td> </tr> <tr> <td>समइ (नर्ी/इन्च।)</td> <td>१५ (१/२") देजि ५०(२")</td> </tr> <tr> <td>तौल (फकलोग्रमर)</td> <td>१५।५ के िी</td> </tr> </table> | उत्पन्नकर्ता नम्बर       | 111 G - िी               | समइ (नर्ी/इन्च।) | १५ (१/२") देजि ५०(२") | तौल (फकलोग्रमर) | १५।५ के िी | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>न्युफत NS/IS u'Of:t IrGx k Kt alfG8x?</li> </ul> | समस्याको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |  |  |   |  |
| उत्पन्नकर्ता नम्बर | 111 G - िी   |  |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
| समइ (नर्ी/इन्च।)   | १५ (१/२") देजि ५०(२")  |  |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |
| तौल (फकलोग्रमर)    | १५।५ के िी   |  |                          |                          |                  |                       |                 |            |  |   |  |  |   |  |







| क्र.स            | उत्पन्न/व्यापक/व्यापक   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | पकज/संख्या/आकार/वजन?                                     | उत्पन्न/व्यापक/व्यापक  | फटपणी            |               |                 |                      |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|------------------|---------------|-----------------|----------------------|--|--|--|
| ७                |    | कजम्बनेसन पलमयर<br><table border="1"> <tr> <td>उत्पदन। नम्बर</td> <td><b>N 2dx (HS code 8203)</b></td> </tr> <tr> <td>समइ (नर्ी/इन्च।)</td> <td>६ इन्ची लम्बइ</td> </tr> <tr> <td>तौल (फकलोग्रमर)</td> <td>०.२५ देजि ०.३० के िी</td> </tr> </table>  | उत्पदन। नम्बर  | <b>N 2dx (HS code 8203)</b>  | समइ (नर्ी/इन्च।) | ६ इन्ची लम्बइ | तौल (फकलोग्रमर) | ०.२५ देजि ०.३० के िी | • इन्दर<br>• लुद्रम<br>• नुफPt ;<br>;/xsf ;a}<br>a fG8x? | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |  |
| उत्पदन। नम्बर    | <b>N 2dx (HS code 8203)</b>   |  |  |  |                  |               |                 |                      |  |  |  |
| समइ (नर्ी/इन्च।) | ६ इन्ची लम्बइ   |  |  |  |                  |               |                 |                      |  |  |  |
| तौल (फकलोग्रमर)  | ०.२५ देजि ०.३० के िी  |  |  |  |                  |               |                 |                      |  |  |  |
| ८                |    | <b>HACKSAW फ्रेर् (प्लमजस्टक पकड)</b><br>P-८8 HS कोड: 8\0\<br>Hacksaw फ्रेर् (प्लमजस्टक नग्रप) नरर् PVC नग्रप भएको स्िमयर पमइपले बनेको छ िसर्म कुनै<br>पनन कडम धमतु नभएको कमटनको लमनग १२" कडम कमबान जस्टल ब्लेड हुन्छ।<br>समइ: १२" र ििनि ०.६-०.७ फकलो   | • इन्दर<br>• लुद्रम<br>• नुफPt ;<br>;/xsf ;a}<br>a fG8x? | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |                  |               |                 |                      |  |  |  |
| ९                |   | एल्युनर्नयर् लेिल<br><b>P-309 HS CODE: 9015</b> प्रोनभिन लेभलर्म एल्युनर्नयर् िण्डबमट बनेको 3<br>प्लमजस्टक शीशीहरू लगमइएको हुनु पने छ। 180° र्म सतह िमँच गना एक शीशी शीषार्म<br>फिट गररएको छ र 90° पिमाल सतह र तेस्रोको लमनग अको शीशी। 45° कोणको लमनग<br>शीशी। लम्बमइ १२ इन्ची र तौल ०।१२५ के िी | • इन्दर<br>• लुद्रम<br>• नुफPt ;<br>;/xsf ;a}<br>a fG8x? | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |                  |               |                 |                      |  |  |  |
| १०               |  | टी-स्प्यमनर<br>ड्रमइभ सतह आकमर : १/२" इन्च (1/2")<br>समर्मग्री : स्टेनलेस स्टील  | • इन्दर<br>• लुद्रम<br>• नुफPt ;<br>;/xsf ;a}<br>a fG8x? | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |                  |               |                 |                      |  |  |  |





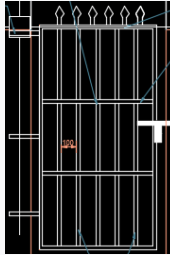
| क्र.स | सामग्रीको नाम / ग्रेड   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | पकज सजल<br>अडल?  | सामग्रीको गुणस्तर<br>स्पेसिफिकेशनम उल्लेख भए<br>बरोजिर् हुनु पने छ। | फटप्पणी |
|-------|---|--|--|---|---------|
| ११    |    | ट्यूबलर क्ल हेर्<br>P-74 GS कोड: 8205<br>तौल: ०।८०० के िी  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>नफुपुत सजल<br/>सडल अडल?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर<br>स्पेसिफिकेशनम उल्लेख भए<br>बरोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १२    |    | सर्मयोज्य ररन्च (IS 6149-1984)<br>P-74 HS कोड: 8204<br>तौल: ०।२०० के िी (६ इन्च<br>लमरु) तौल: ०।४०० के िी (१०<br>इन्च लमरु)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>नफुपुत सजल<br/>सडल अडल?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर<br>स्पेसिफिकेशनम उल्लेख भए<br>बरोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १३    |    | तमर जसुपर र कटर<br>P-१७ A HS कोड: 8203<br>तौल: ०।११५ के िी (५ इन्च लमरु)   | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>नफुपुत सजल<br/>सडल अडल?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर<br>स्पेसिफिकेशनम उल्लेख भए<br>बरोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १४    |  | रेटल नसट कटर<br>Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V जस्टल जसुड-लोडेड हामन्डलबमट बनेको तौल:<br>०।५६० के िी (८ इन्च लमरु) | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्दर</li> <li>लुद्रम</li> <li>नफुपुत सजल<br/>सडल अडल?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर<br>स्पेसिफिकेशनम उल्लेख भए<br>बरोजिर् हुनु पने छ। |         |




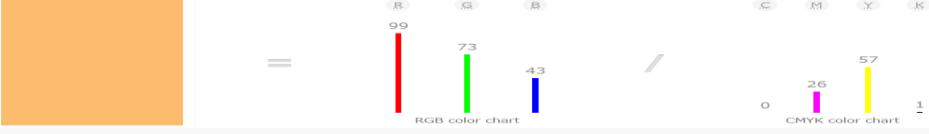
| क्र.स | ;fdu Lsf] lrq / gfd   | समर्मग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन  | pknJw s xL<br>alf08x?   | ;knf0 ubf{sf] cj:yf  | फटप्पणी |
|-------|---|---|---|--|---------|
| १५    |    | स्कृमियर फिनननसङ्ग भएको पॉनलश एल्युनर्ननयर् हमडािियर प्लमस्टर िन्टी,<br>र्ोटमई: 1mm लम्बमई २ नर्टर<br>तौल: 0.300-0.450 kg   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रम</li> <li>• nufPt ; <br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १६    |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• फपक एक्स ३-४ फकलो (रमतो रड)</li> <li>• फपक एक्सेसकम लमनग IS र्मपदण्ड अनुरूप उत्पमदनको गुणस्तर</li> <li>• कमर् गने फकनमरहरूको उच्च कठोरतम</li> <li>• अनधकतर् कठोरतम र अनधकतर् कठोरतम प्रदमन गना उच्च कमबान स्टीलबमट बनेको उत्पमदन तौल :2.5kg</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रम</li> <li>• nufPt ; <br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १७    |   | स्पेड हेड (िरुिम)<br>समइ: ८ इन्च, र्ोटमई : २२ नर्नर् तौल: १।८ केिी  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रम</li> <li>• nufPt ; <br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १८    |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• जस्टल ह्यमन्डे भएको बेल्चम (२ फकलो तौल)</li> <li>• कमर् गने फकनमरहरूको उच्च कठोरतम।</li> <li>• अनधकतर् कठोरतम र अनधकतर् कठोरतम प्रदमन गना उच्च कमबान जस्टलबमट बनेको उत्पमदन।</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• इन्दर</li> <li>• लुद्रम</li> <li>• nufPt ; <br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्मग्रीको गुणस्तर<br>स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए<br>बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |

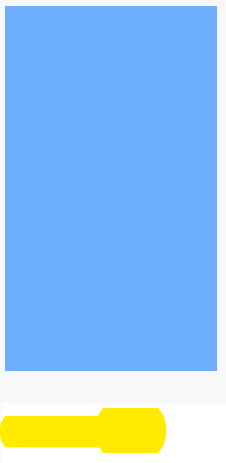
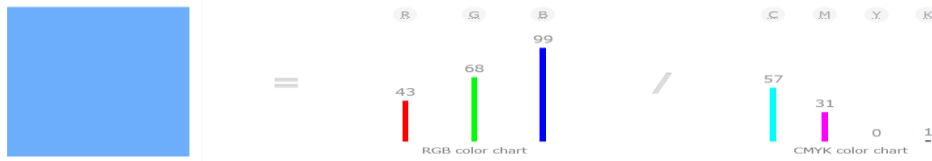
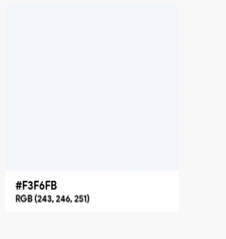
| क्र.स | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | इन्टरनेट लिङ्क  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | फोटो  |
|-------|---|---|---|--|---|
| १९    | फलामे क्रो बार<br> | ५ फिट आइरन क्रोबमर ५ फकलो<br>फकलो लम्बमइ = १.५ नर्<br>ठिनि = ५ फकलो<br>रोटमई = ११ नर्ी<br>नर्ी रमतो रंग एक फकनमरमर्म लेफपत।   | ५ फिट आइरन क्रोबमर ८<br>लम्बमइ = १.५ नर्<br>ठिनि = ८ फकलो<br>रोटमई = १५ | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्टर</li> <li>लुद्रम</li> <li>nufPt ;<br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul>                         | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |
| २०    | स्लेि ह्यमर्<br>   | स्लेि ह्यमर्<br>ह्यमर्को प्रकमर: डबल-सि स्लेि ह्यमर् (हेभी ड्युटी) टमउकोको<br>ठिनि: ५ फकलो<br>रंग: रमतो रंग लेफपत   |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्टर</li> <li>लुद्रम</li> <li>nufPt ;<br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul>                         | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |
| २१    |                    | ग्यलभनमइ िलमर्को टमउको प्यमन<br>सामग्री: ग्यलभनमइ िलमर् आकमर: गोलो<br>रोटमई: १०-१०mm ठिनि: १.५ देजि ३<br>फकलो   |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्टर</li> <li>लुद्रम</li> <li>nufPt ;<br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul>                         | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |
| २२    |                  | थ्रेड सील ट्यमप<br>टेप लम्बमइ : ११ नर्टर रङ : नीलो,पहेलो<br>ठिीचर: मिटर पुि, एजन्टस्टेफटक, गर्ी प्रनतरोधी ब्रमन्ड:<br>सामग्री PTFE चौडमइ: ११.५ नर्ी<br>रोटमई: ०.१ नर्ी प्लजम्बंग, सील, आदद को लमगी उपयोग<br>घनत्ि: ०.५ ग्रमर्/सेर्ी ३ |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>KIRIT ( कृन्त)</li> <li>इन्टर</li> <li>लुद्रम</li> <li>nufPt ;<br/>;/xsf ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |




| क्र.स                    | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | इन्टरनेट लिंक  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | फोटो  |  |
|--------------------------|---|---|--|---|---|--|
| २३                       |    | पमनी लेिल पमइप  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्टर</li> <li>लुट्रम</li> <li>नफ्टि ;/xsf ;a} a fG8x?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।  |   |  |
| २४                       |    | एच. नड. फप. पमइप बट िेजलड सेट<br>रेजशनले, 63mm देजि 160mm सम्रको फिनभन्न व्यमसर्म सम्रकम पमइप िोडन नर्ने<br>समइ: (सेर्ी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66,<br>तौल: १९० kg  | <ul style="list-style-type: none"> <li>इन्टर</li> <li>लुट्रम</li> <li>नफ्टि ;/xsf ;a} a fG8x?</li> </ul> | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ।  |   |  |
| ग. ननर्माण सामग्री नबिरण |   |   |  |   |   |  |
| १.                       |  | NS 57\ (NS 49: समधमरण पोटात्यमन्ड नसर्ेन्ट - संशोधन \07८)<br><ul style="list-style-type: none"> <li>समधमरण पोटात्यमण्ड नसर्ेन्ट (OPC) 53 ग्रेड - फिजशष्टतम</li> <li>रोड हेडर्म उत्पमदन नर्नतको 1 फहनम भन्दम बढी नभएको।</li> <li>नसर्ेन्ट बोमर्म NS लोगो नर्नत, ग्रेड, र ब्यमच नम्बर उल्लेि गररएको</li> </ul> परीक्षण प्रर्मणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूनताकतमाले उपलब्ध गरमउनु पछा (अननिमया)। |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरर्मथम,</li> <li>अघमामिँची</li> <li>िगदम्बम</li> <li>नफ्टि g kfn u'0f:t lrGx k Kt ;a} a fG8x?</li> </ul> | प्रत्यक बोमर्म िमटर प्रुि थप ( नसर्ेन्ट प्यफकङ्ग बोमर्म) अको बोमर्मले अननिया प्यक गरेको हुनु पने छ। |  |






| क्र.स | उत्पादको नाम / विवरण  | समर्पणीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन  | पकज सजल<br>अलुख?   | उत्पादनको विवरण  | फोटो |
|-------|---|---|--|--|------|
| २.    | <b>रिजल्लो छड</b><br>              | <b>NS: १९१-२०५१ रिजल्लो छड</b><br><ul style="list-style-type: none"> <li>प्रत्येक बन्डलर्म समडि िनि उल्लेि गरेको र NS लोगो ट्यमग हुनु पने।</li> <li>जियम नलमगेको हुनु पने छ।</li> </ul>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>अम्बे</li> <li>िगदम्बम</li> <li>पन्चकन्यम</li> <li>nufPt gjkfn<br/>u'Of:t lrGx k Kt<br/>;a} alfG8x?</li> </ul>      | प्रत्येक बन्डलले आयमको िनि उल्लेि गरेको छ र NS लोगो ट्यमग।       |      |
| ३.    | <b>जि आइ तमर</b><br>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>जि आइ तमर</li> <li>पफहलो संशोधन (NS-163-2058)</li> <li>समडि SWG/mm-10/3.25</li> <li>भमरी जिङ्क लेफपत तमर</li> </ul> प्रत्येक बन्डलले आयमर् िनि र NS लोगो ट्यमग उल्लेि गरेको छ।  | <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरर्मथम,</li> <li>िगदम्बम</li> <li>हुलमँस</li> <li>nufPt gjkfn<br/>u'Of:t lrGx<br/>k Kt ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्पणीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |
| ४.    | <b>चैननलङ्क घेरमबमरम िमली</b><br> | (NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm रोटो, हेनभ जिङ्क लेफपत तमर प्रयोग गररयो।<br>चैन नलङ्क र्ेसको समडि ३"x३"<br>समडि १० m x 1.5m िम (33'x5') तौलट्ट २८ देजि ३० के. िी.<br>प्रत्येक रोलर्म िमलीको िनि र NS लोगो ट्यमग हुनु पनेछ।       | <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरर्मथम,</li> <li>िगदम्बम</li> <li>हुलमँस</li> <li>nufPt gjkfn<br/>u'Of:t lrGx<br/>k Kt ;a}<br/>alfG8x?</li> </ul> | समर्पणीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |      |

| क्र.स | सामग्रीको नाम / गिड   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | सामग्रीको चिह्न / प्रतीक   | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बोजिर् हुनु पर्ने छ। | फटप्पणी |
|-------|---|--|--|---|---------|
| ५.    | कुठुरे तमर िमली<br>  | NS िम सो सरहको<br><ul style="list-style-type: none"> <li>समइ फिऱरण: िमल रोलको लम्बमइ 30M र 1.1M उचमइ छ, तमरको व्यमस १.२५ mm र प्िमलको आकमर १.२५mm*५mm छ र तौल ४८ के िी.</li> <li>गुणस्तर सामग्री: कर् कमबान स्टील तमर समग्री, सतह हट नडप galvanizing द्रमरम कोफटङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ।</li> <li>प्रत्येक रोलम समइ, ििन उल्लेि गरेको र NS लोगो ट्यमग हुनु पर्नेछ।</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>सगरर्मथम,</li> <li>िगदम्बम</li> <li>हुलमँस</li> <li>nufPt gjkfn u'0f:t lrGx k Kt ;a} a fG8x?</li> </ul> |   |         |
| ६     | रेन होल कभर<br><br> | स्थमनीय रूपम बनेको छ<br>नभत्री फ्रेर्: 580mm (बमह्य व्यमस)<br>प्लेट आकमर: 50x5mm<br>पेन्ट: - रेड अक्समइड प्रमइर् एक कोट र नबटुरेन पेन्ट को दुई कोट लगमएको हुनु पर्ने छ।<br>बमफहरी फ्रेर्: 600mm (नभत्री व्यमस)<br>तौल: ११ फकलोग्रमर् ।   |  | पेन्टीङ्ग अननिमया   |         |
| ७     | MS एङ्गल पोल  | आकमर: 50X50X5mm 1.9m लमर्ो<br>ििन: 6.3 -7.5 फकलोग्रमर् / प्रती फपस<br>पेन्ट : - रेड अक्समइड प्रमइर् एक कोट र नबटुरेन पेन्ट को दुई कोट लगमएको हुनु पर्ने छ।   |  | पेन्टीङ्ग अननिमया   |         |
| ८     | िलमर्े गेट<br>   | फ्रेर् कोण आकमर (25 x 25 x3) नर्ी फ्रेर्<br>समइ: 90cmx 150 सेर्ी िम 3'x5'<br>नभत्री सपोटार स्क्िमयर पमइप समइ: (20mm x 20mm नर्ी) 4"x4" प्िमलको छडके रमिर<br>ििन: 15-18 फकलोग्रमर् / टुक्रम लगभग<br>पेन्ट : - रेड अक्समइड प्रमइर् एक कोट र नबटुरेन पेन्ट को दुई कोट लगमएको हुनु पर्ने छ।  |  | तीनिटम होल्डिमस्ट र लक नसस्टर् हुनुपर्ने र पेन्टीङ्ग अननिमया    |         |

| क्र.स | ;fdu Lsf] lrq / gfd  | समर्मग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन  | pknJw s]xL<br>alf08x?                            | ;knf0 ubf{sf] cj:yf   | फटप्पणी |
|-------|--|---|--|---|---------|
| ९     | <p>Inline Chlorination</p>    | <p>WHO र NSF प्रर्मजणत इनलमइन क्लोररनेशन + ISO9001-2015</p> <p><b>फपउरल ५०:</b><br/>फिद्यमलय र कुिुरम िस्तम समनम सरुदमयहरूको लमनग पमनी कीटमणुशोधन। एक कमफिाि लगभग 1,25,000 /नलटर उपचमर गना उपयुिि छ। 1ppm डोिर्म पमनी</p> <p><b>फपउरल ५० +:</b><br/>तुलनमत्रक रूपर्म ठूलो सरुदमयहरूको लमनग पमनी कीटमणुशोधन। कररब ३,००,०००/नलटर उपचमर गना उपयुिि एउटम कमरतूस। 1ppm डोिर्म पमनी</p> <p><b>फपउरल १००:</b><br/>ESR िम GSR मिात गमउँको पमनी आपूनताको लमनग पमनी शुद्धीकरण। कमफिाि लगभग 25,00,000/नलटर उपचमरको लमनग उपयुिि। 1ppm डोिर्म पमनी</p> <p><b>एकमि ट्यमब फलो को फिशेषतमहरू:</b><br/>-0.5 PPM र्म 340,000 क्षर्तम पमनन ननसंकरण गना सफकन्छ।<br/>-३ िषाको लमनग अजन्तर/प्रयोगयोग्य (यदद भण्डमरर्म रमिर्म)<br/>-HF's र स्कूलहरूको लमनग उत्तर फिट</p> | Purall inline<br>Aqatab inline<br>Jिस्तम alfG8x? | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेिि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १०    |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• #fcbbc7 रङ फिािण: नरर् सुन्तलम (बमह्य सतहको लमनग र्ौसर प्रनतरधी)</li> </ul> <p>RGB रङ स्पेसर्म, hex #fcbbc7 98.8% रमतो, 73.3% हररयो र 4५.7% नीलो नर्लेर बनेको हुन्छ। िहमँ CMYK कलर स्पेसर्म िस्तै, यो ०% नसयमन, २५.८% म्यमिन्टम, ५६.७% पहेंलो र १.२% कमलो नर्लेर बनेको हुन्छ। यसर्म 3५.7 नडग्रीको ह्यू कोण, 9८% को संतुनि र 70.8% को हल्कमपन छ। #fcbbc7 रङ हेक्स #f97700 सँग #ffffda नर्लमएर प्रमि गना सफकन्छ। सबैभन्दम नजिकको िेबसेि रङ हो: #ffcc८८।</p>    |  | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेिि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |

| क्र.स | ;fdu Lsf] lrq / gfd  | समर्मग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन  | pknJw s]xL<br>alf08x? | ;knf0 ubf{sf] cj:yf  | फटप्पणी |
|-------|--|---|-----------------------|--|---------|
| ११    |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>#6daefc रंग फिरण: नरर् ननलो। (बमहा सतहको लमनग र्ौसर प्रनतरोधी)</li> </ul> <p>RGB रड स्पेसर्म, hex #6daefc ४२.७% रमतो, ६८.२% हररयो र ९८.८% नीलो नर्लेर बनेको छ। िबफक CMYK कलर स्पेसर्म, यो 5८.7% नसयमन, 31% म्यमिन्टम, 0% पहेंलो र 1.९% कमलो नर्लेर बनेको छ। यसर्म \1\7 नडग्रीको ह्यू कोण, 9८% को संतृनि र 70.8% को हल्कमपन छ। #6daefc रड हेक्स #005df9 सँग #daffff नर्लमएर प्रमि गना सफकन्छ। सबैभन्दम नजिकको िेबसेि रड हो: #6699ff।</p>  |                       | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १२    |  | <p>स्रो व्हमइट रड ्ग ( कोड #F3F6FB ) (बमह ्य सतहको लमनग र्ौसर प्रनतरोधी)</p> <p>स्रो व्हमइटर्म हेक्स कोड #F3F6FB छ। सर्तुल्य RGB र्मनहरू (\43, \4८, \51), िसको र्तलब यो 33% रमतो, 33% हररयो र 34% नीलोबमत बनेको छ। फप्रन्टरहरूर्म प्रयोग हुने CMYK रड कोडहरू C:3 M:\ Y:0 K:\ हुन्। HSV/HSB र्मपनर्म, स्रो व्हमइटको रंग \18°, 3% संतृनि र 98% को चर्क र्मन छ।</p>  |                       | समर्मग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनर्म उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |

| क्र.स | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन   | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | फोटो | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बोजिर् हुनु पर्ने छ। | फोटो |
|-------|--|----------------------------------|------|---|------|
| १३    |  <p>कमलो ३०० मिइक्रोन LDPE जियोरेन्डेन्स पमनम, (पमनी पोर्िरी अन्य संरचनमहरुम कभरको लमनग)<br/> रोटमई: - ३०० मिइक्रोन<br/> प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बमफहरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पमनी आपूनता प्रणमली बेदै रंग:- कमलो<br/> समग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्ि पोनलनथलीन) एक नरर्, लजचलो, हल्कम ििनको प्लमजस्टक समग्री हो। LDPE यसको कर्-तमपर्मन लजचलोपन, कठोरतम, र िंग प्रनतरोधको लमनग प्रख्यमत छ।</p> |                                  |      |   |      |
| १४    |  <p>५० फकलो पोलीप्रोपमइलीन नसर्ेन्ट झोलम<br/> भण्डमरण क्षर्तम: - ५० फकलो प्रयोग: - ननर्माण समग्री प्यमकेजिड<br/> समइ:-४०x२० इन्च (LxW) रंग:- सेतो / स्कमई हल्कम ननलो<br/> ल्यमनर्नेशन:- डबल लेयर ल्यमनर्नेशन</p>  |                                  |      |   |      |
| १५    |  <p>नसर्ेन्ट भण्डमरणको लमनग नत्रपमल<br/> टरपौनलन िमटरप्रूि डबल-पक्षीय पीीीसी कोफटंग टमपा<br/> समइ:- १२FT X ८FT रोटमई: - ०.३२ नर्ी<br/> नत्रपमल रंग:- ननलो/सुन्तलम चमर कुनमर्म अलूननयमर्को प्िल भएको</p>  |                                  |      |   |      |

| क्र.स | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन  | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन  | पकनज्वा सज्जल<br>अलफो8x? | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेनसफिकेशन                               | फटप्पणी |
|-------|---|---|--------------------------|--|---------|
| १६    |  <p>कमलो नबटुनर्स पेन्ट (IS 158)</p> <p>रंग को रूप: तरल प्रयोग फिनध: - ब्रश, रोलर िम स्प्रे</p> <p>प्रयोग सतह: - धमतु पेन्ट आधार प्रकमर: - तेल आधाररत रंग</p> <p>िग:- िग फिरोधी फिशेषतमहरू: - अम्लीय क्षमर र गर्ी प्रनतरोधी</p>  |  |                          | सामग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १७    | <p>पमनी नर्टर (घरेलु)</p>  <p>पमनी नर्टर (घरेलु) - पफहलो संशोधन NS 428-2075</p> <p>अनधकतर् स्ीकमया पमनीको चमप 1.6 MPa</p> <p>ब्रमस बडी ५ Dgree को पमनीको तमपर्मन सम् प्रयोग गना नर्ने।</p> <p>प्रमफिनधक डेटम ISO 4060 अन्तरमाफिय र्मनक िगा C अनुरूप छ</p> <p>िनि: - 1.14 सबै फिफटंग सफहत</p> |  | अनर्त                    | सामग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |
| १८    | <p>स्यडल कल्यम्प</p>  <p>सामग्री:- Polypropylene (PP) र्मनथल्लो र तल्लो बोल्ट र नट:- िस्तम प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील ररंग</p> <p>NBR (Nitrile Butadiene रबर)</p>  |   |                          | सामग्रीको गुणस्तर स्पेनसफिकेशनम उल्लेि भए बर्ोजिर् हुनु पने छ। |         |

नोट:

- स्पेनसफिकेशनम िुल नसकेकम िम नबुजझएकम कुरमहरू फप्र-फिड बैठकर्म स्पस्ट गररने छ।
- माथि उल्लेधित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको थिमाण सामग्री स्वीकार गररि छैि।
- बजार समस्या देिाएर समयमै थिमाण सामग्री उपलब्ध िगराएमा आपथूताकतासँगको समझौता िरेज गरी कािुिी कारबाही गररि छ।
- यथद चेकजाँचको क्रममा कुिे सामग्री थिधरीत गुणस्तर िुसार नपधझएमा थफता लैजािे र गुणस्तररय सामग्री सोथह सिािमा पुि: ल्यधइथदि थजमेवरी सप्लायरको हुिे छ।

